



MEGALUB
LUBRICANTS

8500 PÁPA, GYIMÓTI ÚT. 5 • E-MAIL: MEGALUB@GLOBONET.HU • FAX: 89/323-951 • MOBIL: 20/5828-970, 20/250-8997

MEGALUB KFT.

MEGALUB MH-M hidraulikaolaj

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A MEGALUB MH-M hidraulika olaj sorozat hidrosztatikus rendszerek munkafolyadékaként és a hidraulikus rendszer mozgó/súrlódó gépelemeinek kenésére lett kifejlesztve. Kiemelkedő oxidációs stabilitás, kiváló emulziós jellemzők, továbbá hatékony kopás- és berágódás gátló hatás és rozsdásodás és oxidáció elleni védelem jellemzi.

TERMÉK LEÍRÁS

A MEGALUB MH-M hidraulika olaj sorozat ásványi bázisolajokból és kiemelkedően hatékony adalékrendszerből, hét viszkozitási osztályban, két különböző formulával: cinkmentes és cink tartalmú változatban készül.

SPECIFIKÁCIÓK

1. ISO 11158-HM
2. DIN 51524 2.rész (HLP)
3. BDS 14470-82; BDS 7803-82
4. FTS
5. ISO-L-HM
6. AFNOR NF-E-48603 (HM)
7. CETOP RP 91 HM
8. Denison HF-1, HF-2, HF-0
9. Vickers M-2950-S, Vickers I-286-S
10. Cincinnati Millacron P-68 (32), P-70 (46), P-69 (68)

MŰSZAKI BESOROLÁS

ISO-L-HM-15* az ISO 6743/4 szerint. (*A jelzés a viszkozitás függvényében változik)

TIPIKUS JELLEMZŐK

ISO viszkozitási osztályok	15	22	32	46	68	100	150
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on, mm ² /s	15	22	32	46	68	100	150
Viszkozitás index	96	96	95	95	95	95	93
Lobbanáspont, COC, °C	160	170	195	205	220	230	240
Rézkorróziós vizsgálat,[3h (100±3)°C]	1a						
Levegőelválás, min							
- 50°C-on	2	3	3	5	8	-	-
- 75°C-on	-	-	-	-	-	6	8
Vízelváló képesség, 40-37-3 cm ³ , min							
- 54°C-on	5	5	10	10	15	-	-
- 82°C-on	-	-	-	-	-	10	10
EP kopásvizsgálat (FZG) /A8.3/90 - Hegedési terhelés	11						
Habzás							
- hajlam, cm ³	25-10-25						
- stabilitás, cm ³	0-0-0						
Négy golyós EP kopás vizsgálat - LWI, N	180	180	190	190	200	200	200
Oxidációs stabilitás - Semlegesítési szám: 1000 óra után, mgKOH/g	0.5						
Folyáspont, °C, max	-25	-24	-24	-22	-20	-17	-15