



8500 PÁPA, GYIMÓTI ÚT. 5 • E-MAIL: MEGALUB@GLOBONET.HU • FAX: 89/323-951 • MOBIL: 20/5828-970, 20/250-8997

## MEGALUB KFT.

# MEGALUB SCHNEIDÖL nagyteljesítményű vágóolajok

### TERMÉK LEÍRÁS

A MEGALUB SCHNEIDÖL vágóolajok magasan finomított ásványi bázisból és adalékcsomagból állnak, amelyek nagyon jó hűtő – és kenőképességet, kiváló kopáscsökkentő és korróziógátló tulajdonságot biztosítanak.

A MEGALUB SCHNEIDÖL vágóolaj sorozat öt, viszkozitásában eltérő termékből áll: 5, 10, 15, 22 és 32.

A MEGALUB SCHNEIDÖL vágóolaj sorozat következő tagjai aktív kén adalékot tartalmaznak: 10,15,22,32. Ezen termékek használata színes fémekhez nem ajánlott.

Vízzel nem elegyíthetők.

### ALKALMAZÁSI TERÜLET

A MEGALUB SCHNEIDÖL vágóolajok széles körben alkalmazhatók a különböző vasfémek forgácsoló megmunkálásaihoz, mint pl.:

MEGALUB SCHNEIDÖL 5: automata megmunkálások hűtése, kenése valamint esztergálás, fúrás, üregelés és hónoláshoz

MEGALUB SCHNEIDÖL 11 és 15: kifejezetten mélyfúrásokhoz ajánlott

MEGALUB SCHNEIDÖL 22: erősen ötvözött, rozsdamentes és hőálló acélok forgácsolása

MEGALUB SCHNEIDÖL 32: fogazatok gyártása ötvözött és ötvözetlen acéloknál valamint rozsdamentes és hőálló acélok forgácsolása

### MŰSZAKI BESOROLÁS

ISO-L-MHF-5\* az ISO 6743/7 szerint.

(\*A jelzés a viszkozitás függvényében változik)

### TIPIKUS JELLEMZŐK

Jellemzők	Módszer	MEGALUB SCHNEIDÖL				
		5	10	15	22	32
Sűrűség 20 °C-on g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 3675	0,861	0,866	0,871	0,872	0,875
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on, mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	5	10	15	22	32
Lobbanáspont, COC, °C	ISO 2592	120	145	145	175	180
Folyáspont, °C, max	ISO 3016	- 25	-15	-15	-12	-9
Rézkorróziós vizsgálat	ISO 2160	1b	4c	4c	4c	4c
Acélkorróziós vizsgálat	BDS 5747-84	Nincs korrózió	Nincs korrózió	Nincs korrózió	Nincs korrózió	Nincs korrózió
Négy golyós EP kopás vizsgálat - hegedési terhelés, N	BDS 9787-87	2500	5000	6200	6200	6200

Forgalmazó: Megalub Kft.